

## Ultra-Steel 42.01

### Classificação

AWS SFA-5.9 ER 420

### Descrição / Aplicações

Arame e Vareta sólidos, para a soldagem de aços ligados com 14% Cr. Estrutura martensítica. Resistente a corrosão em temperaturas de até 500°C, desgaste por atrito metal contra metal, abrasão de borracha ou plástico e cavitação de água. Utilizado também em processos de metalização.

### Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,25- 0,40	12- 14	0,6 Máx.	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0,5 Máx.	0,75 Máx.	0,75 Máx.	0,6 Máx.

### Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >10%

Resistência à Tração: >670N/mm<sup>2</sup>

Dureza: 40-45 RC